

拉式电弧喷设备研发

生成日期: 2025-10-20

喷涂通过喷口或碟式雾化器，借助于压力或离心力，分散成均匀而微细的雾滴，施涂于被涂物表面的涂装方法。可分为空气喷涂、无空气喷涂、静电喷涂以及基本喷涂形式的各种派生的方式，如大流量低压力雾化喷涂、热喷涂、自动喷涂、多组喷涂等。通过喷口使油漆雾化，涂覆于物体表面的加工方法。有压缩空气喷漆、高压 无空气喷漆、静电喷漆多种。喷漆作业使用 含有大量溶剂的易燃漆料，在要求快速干燥 的条件下挥发到空气的溶剂蒸气，易形成混合物。特别静电喷漆是在60千伏以上高 电压下进行的，喷漆嘴与被漆工件相距在250毫米以内即易发生火花放电，会引燃易 燃蒸气。喷涂方向指的是喷涂射流轴线与基体表层切线的夹角。拉式电弧喷设备研发

对于粉末静电喷涂工艺，关键考虑的是粉末涂层颗粒接受电荷、保持电荷和电荷分布，这直接影响粉末对工件的吸附力和沉积效率。此外，重要的是，未固化的粉末涂料层须承受输送机构的机械振动，不掉粉。事实上，粉末涂层的介电常数是影响粉末颗粒接受和保留电荷的主要因素。粉末的介电常数越低，粒子越容易带电，但也越容易失去电荷。这反映了粉末在工件上的吸收。如果力不强，轻微震动后粉末就会脱落。对于静电喷涂粉末涂料，应尽量采用高介电常数，这将大幅提高粉末吸附。涂膜更加均匀。然而，具有高介电常数的粉末涂料更难以充电。这就要求对静电粉末喷口的结构进行改进，采用多电极强制充电结构。静电超音速等离子喷涂设备厂商电弧喷涂是利用两根连续送进的金属作为自耗电极的。

喷涂的相关知识有哪些？需要注意什么？喷涂又称静电粉末喷涂。它是利用静电发生器使塑料粉末带电，吸附在铁板表面，然后经过180~220℃烘烤，使粉末熔化并粘结在金属表面。喷涂产品多用于箱体的室内使用，漆膜呈现平整或哑光效果。喷涂施工养护时间短；涂层耐腐蚀性可高得多；无需底漆；施工简单，对工人技术要求低；成本比涂装工艺低；一些施工场合明确提出有必要采用静电喷涂工艺处理；在静电粉末喷涂过程中，喷涂过程中不会出现常见的流动现象。

静电喷涂设备的使用要求：在静电场的环境下进行操作的时候，不要站在塑料板或胶皮等绝缘板上面，以免人体在静电场中感应带电，与地面间产生电位差而发生电击事故。因所使用的直流电流电压100KV所以，要严格按操作规程进行施工，以免发生事故。检查油箱的引入线，是接电流表的地线是否接触牢固，引入线应对号放入油箱的接线柱上；合上电源开关，这时绿色信号灯亮。灯丝预热30分后，黄色指示灯亮，合上高压开关，红色讯号灯亮。调节电阻器列所需的高压读数，用棒证实喷杯已接上高压后，方可进行喷涂。按下电流表按钮，观察其输出电流是否正常。若输出电流不正常，或有放电声，应切断电源，停止使用，并进行电路检查。等离子喷涂技术可以应用在医疗上。

喷涂技术有哪些内容是需要注意的？等离子喷涂是一种材料表面强化和表面改性的技术，可以使基体表面具有耐磨、耐蚀、耐高温氧化、电绝缘、隔热、防辐射、减磨和密封等性能。 等离子喷涂技术是采用由直流电驱动的等离子电弧作为热源，将陶瓷、合金、金属等材料加热到熔融或半熔融状态，并以高速喷向经过预处理的工件表面而形成附着牢固的表面层的方法。 等离子喷涂亦有用于医疗用途，在人造骨骼表面喷涂一层数十微米的涂层，作为强化人造骨骼及加强其亲和力的方法。电弧喷涂设备是由什么组成的？静电超音速等离子喷涂设备厂商

电弧喷涂设备的工艺参数不同，也会产生不相同的涂层。拉式电弧喷设备研发

喷涂作业常见问题及解决方法：1. 现象：起粒，原因：作业现场不洁，灰尘混入油漆中；油漆调配好后放太久，油漆与固化剂已产生共聚微粒；喷口出油量太小，气压太大，令油漆雾化不良或喷口离物面太近。解决方法：清洁喷漆室，盖好油漆桶；油漆调配好，不宜放太久；调整喷口，以使其处于较佳工作状态，确定口口距离物面20-50CM为宜。2. 现象：垂流原因：稀释剂过量令油漆粘度太低，失去粘性；出油量太大，距物面太近或喷运行太慢；每次喷油量太多太厚或重喷间隔时间太短；物面不平，尤其流线体形状易垂流。解决方法：按要求配比；控制出油量，确保喷漆离提高喷口运行速度；每次喷油不宜太厚，分两次较好掌握间隔喷漆时间；控制出油量，减少漆膜厚度；按使用说明配比。拉式电弧喷设备研发

上海奇康喷涂机械有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工打造良好的办公环境。致力于创造高品质的产品与服务，以诚信、敬业、进取为宗旨，以建奇康喷涂产品为目标，努力打造成为同行业中具有影响力的企业。公司以用心服务为重点价值，希望通过我们的专业水平和不懈努力，将销售喷涂机械、机械设备及配件、自动化控制设备、电子产品、金属制品、电子控制箱，涂装设备安装，喷涂机械专业领域内的技术研究、技术开发，以下范围限分支经营：加工喷涂机械。【依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动】等业务进行到底。自公司成立以来，一直秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的经营理念，始终坚持以客户的需求和满意为重点，为客户提供良好的超音速热喷涂设备，等离子喷涂设备，电弧热喷涂设备，热喷涂吞加工，从而使公司不断发展壮大。